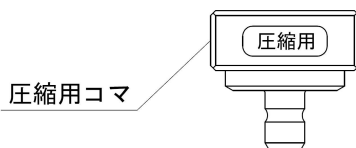


圧縮用コマ

■各部の名称



■仕様

適用コネクタ	圧縮端子 (JIS C 2804)
圧縮能力	Cu 75~100-23以下
ダイス	EP-300N共通

■圧縮端子と電線およびダイスの組合せ

硬銅より線用圧縮端子と電線およびダイスの組合せ

端子		適用電線			適用ダイス
呼び	端子外径 mm	公称断面積 mm ²	より線構成 本/mm	より線外径 mm	
22	14	22	7/2.0	6.0	22□~38□-14
38		38	7/2.6	7.8	
55	19	55	7/3.2	9.6	45□~70□-19
60		60	19/2.0	10.0	
75	23	75	7/3.7	11.1	75□~100□-23
100		100	7/4.3 19/2.6	12.9 13.0	

■使用方法

1. 圧縮する端子により適合ダイスを選定します。
2. 片側のスライドピンを引き抜き、ヨークを開きます。
3. 圧縮用コマをピストン側に装着します。 【図1】
4. 選定したダイスを圧縮用コマおよびヨークに装着します。 【図2】
5. ヨークを閉じ、スライドピンを差し込みます。 【図3】
6. ダイス間に圧縮端子を入れ、スライドピンが確実に差し込まれているのを確認し、作動スイッチを押し仮押えします。
7. 圧縮端子に電線を挿入し、作動スイッチを押します。端子が圧縮され圧力規制装置が作動（音が変わる）するまで操作してください。
圧縮は正常に行われこれで圧縮完了です。
8. リリーススイッチを押してください。押している間ピストンは下がりが続け、動きが止まったら下降終点です。
9. 以上の操作を規定回数行います。
10. ヨークを開き、圧縮した端子を取り出してください。

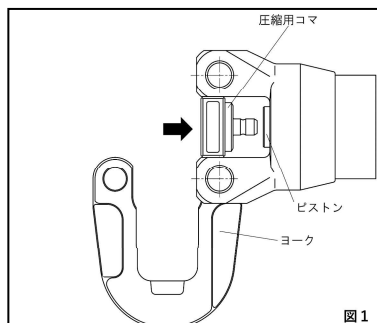


図1

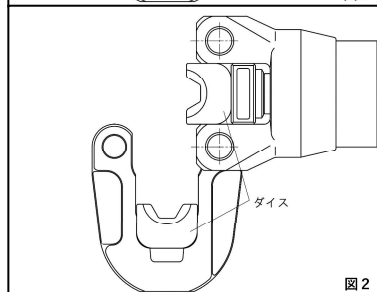


図2

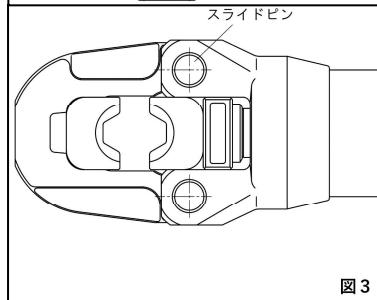


図3

■注意事項

1. 必ず圧縮する電線、端子の組合せは、誤りのないようにしてください。
組合せを誤りますと接続性能上悪影響を生じます。また、工具破損等の原因にもなりますので十分注意してください。
2. カラ押し操作はしないでください。
3. スライドピンは、確実に差し込んだ状態で使用してください。差し込みが不十分ですと、工具破損の原因となります。
4. ヘッド部を人に向けるような使用方法は絶対にしないでください。
5. 工具本体の取扱説明書をよくお読みの上ご使用してください。

マクセルイズミ株式会社