# 手動油圧式工具 EP－1460 

## 取扱説明書

このたびは当社製品をお買い上げいただき，誠にありがとうございます。本機 の性能を十分に活用していただくと共に，けがや事故を防ぐためにもご使用前に この取扱説明書をよくお読みのうえ，正しく安全にご使用ください。

## 一目 次一

■安全上のご注意••••••••••••••••••••P 1～3

■使用上のご注意 • ．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．P 4

■各部の名称•••••．．．．．．．．．．．．．．．．．P 5

■工具の仕様－．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．P 5

■ダイスと電線の組み合わせ表•••••••••••••••P6

■使用方法．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．P $6 \sim 7$

■保守•点検．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．．P 7 ～ 10

■パーツリスト・••• ．．．．．．．．．．．．．．．．．．P 11

## 安全上のご注意

－使用する前に，この「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ，指示に従 って正しく使用してください。

ここに示した注意事項は，「 ！警告」，「 ！注意」に区分していますが，誤 った取扱いをしたときに使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「 ！警告」，使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を「 ！注意」として記載しています。 なお，「 ！！注意」に記載した事項でも，状況によっては重大な結果に結びつ く可能性があります。
いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので，必ず守ってください。

お読みになった後は，お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してく ださい。

## 1 警告

1．感電に注意してください。
－工具は絶縁仕様ではありません。通電箇所で使用すると感電のおそれ があります。
2．取扱説明書に記載する仕様内の作業に使用してください。
－仕様外の作業をおこなうと工具が破損して傷害や損傷をおよぼす恐 れがあります。
3．作業中の工具の可動部に触れないでください。
－はさまれたり損傷した破片などが，飛散する恐れがあります。
4．ヘッド部を人に向けたり手や顔などを近づけるような使用はしないでく ださい。
－破損し，飛散する恐れがあります。
5．作業の周囲の状況も考慮してください。
－作業場は十分に明るくしてください。暗い場所での作業は事故の恐れ があります

6．作業中は保護メガネをご使用ください。
－粉じんや破片が目に入る恐れがあります。

## ！注意

1．高所作業のときは，下に人がいないことをよく確かめて作業をおこなっ てください。
－材料や工具を落としたとき等，事故の原因となります。

2．作業場は，いつもきれいに保ってください。
－ちらかった場所や作業台は，事故の恐れがあります。

3．子供を近づけないでください。

- 作業者以外工具に触れさせないでください。けがの恐れがあります。
- 作業者以外作業場に近づけないでください。けがの恐れがあります。

4．使用しない場合は，きちんと収納してください。
－乾燥した場所で，子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。事故の恐れがあります。

5．きちんとした服装で作業してください。
－だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用しないでください。可動部に巻き込まれる恐れがあります。
－屋外での作業の場合には，ゴム手袋とすべり止めのついた履物の使用 をお勧めします。滑りやすい手袋や履物は，けがの恐れがあります。
－長い髪は，帽子やヘヤカバ一等で覆ってください。可動部に巻き込ま れる恐れがあります。

6．無理な姿勢で作業をしないでください。
－常に足元をしっかりさせ，バランスを保つようにしてください。転倒 してけがの恐れがあります。

7．工具は，注意深く手入れをしてください。
－握り部は，常に乾かしてきれいな状態に保ち，油やグリースが付着し ないようにしてください。けがの恐れがあります。

## ！注意

8．油断しないで十分注意して作業をおこなってください。
－工具を使用する場合は，取扱い方法，作業の仕方，周りの状況等十分注意して慎重に作業してください。軽率な行動をすると事故やけがの恐れがあります。
－常識を働かせてください。非常識な行動をすると事故やけがの恐れが あります。
－疲れている場合は，使用しないでください。事故やけがの恐れがあり ます。

9．損傷した部品がないか点検してください。
－使用前に，部品に損傷がないか十分点検し，正常に作動するか，また所定の機能を発揮するか確認してください。
－部品の破損，取付け状態，その他作業に影響をおよぼすすべての箇所 に異常がないか確認してください。
－部品の交換や修理は，取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は，お買い求めの販売店または弊社に修理 を依頼してください。

10．工具の修理は，販売店または弊社営業所に依頼してください。
－サービスマン以外の人は工具を分解したり，修理•改造はおこなわな いでください。異常作動してけがをするおそれがあります。

- 工具の異常に気づいた場合は点検修理に出してください。
- 本製品は，該当する社内規格に適合していますので改造しないでくだ さい。
－修理は，必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付け ください。修理の知識や技術のない方が修理しますと，十分な性能を発揮しないだけでなく，事故やけがのおそれがあります。


## －使用上のご注意

先に「安全上のご注意」を記載しましたが本工具を使用する際，さらに記載す る注意事項を守ってください。
－JIS規格に適合する配線工事をおこなう場合には，圧着する端子または スリーブおよび電線は，必ずJISマーク付きのものを使用してください。
－圧着する端子またはスリーブおよび電線とダイスの組合わせに誤りのな いようにしてください。
－圧力規制装置部は専用のチェックメータによる調整時以外には，絶対に手 を加えないでください。

- 雄ダイスを付けたままでの，カラ押し操作は絶対にしないでください。
- スライドピンは，確実に差し込んでから圧着をおこなってください。
- 作動油は，指定のもの以外は使用しないでください。

工具を高所から落とすなど過度な衝撃を与えないでください。
－工具の作動油の流れを良くし，作動を完全にするためー $5^{\circ} \mathrm{C}$ 以下で保管し た工具を使用するときは，10～25 ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ の室内に約 60 分保管したあと使用してください。

- 工具を使用しないときは，ピストンを下死点まで下げておいてください。
- ヘッド部を回転させるときは，ピストンを下死点まで下げてください。
- 圧着作業をおこなったとき，工具の圧力規制装置が作動し，ピストンロッ ド部の黒色の圧着完了ラインが完全に見えたことを必ず確認して，確実な圧着作業をおこなってください。圧着ラインが見えないときは直ちに作業 を中止し，工具の点検をおこなってください。

この工具の寿命は，15， 000 回を目安として設計してありますのでこの回数 を越えましたら交換してください。


## ■エ具の仕様

| 型 式 | EP－1460 |
| :---: | :---: |
| 構 造 | カートリッヂ式圧カ規制装置 |
| 適用電線コネクタ <br> の種類 | JIS C 2 8 0 5 銅線用圧着端子の裸圧着端子 <br> JIS C 2806 銅線用裸圧着スリーブの <br> 直線突合せ用（B） <br> 直線重合せ用（P） |
| 適用電線コネクタ の呼び | $14 \sim 60$ |
| $\begin{gathered} \text { 出 力 } \\ \text { (ダイス部荷重) } \end{gathered}$ | 42 kN |
| 作動油 | シェルテラス S 2 V 5（T15） |
| オイルタンク容量 | 約60 cm ${ }^{3}$ |
| 質 量 | 約2． 0 kg |

## －ダイスと電線の組み合わせ表

| 適用電線 <br> コネクタ <br> の呼び | 雄ダイス | 雌ダイス | JIS C 2805銅線用裸圧着端子 | JIS C 2806 銅線用圧着スリーブ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 直線突合せ用 <br> （B） | 直線重合せ用 <br> （P） |
| 14 | 14－38 | 14－60 | 14 | 14 と 14 | $\begin{gathered} 5.5 \text { と } 5.5 \\ 8 \text { と } 8 \end{gathered}$ |
| 22 |  |  | 22 | 22 と 22 | 8 と 14 |
| 38 |  |  | 38 | 38 と38 | 14 と 14 |
| 60 | 60 |  | 60 | 60 と 6 | 22 と 22 |

## 使用方法

（1）圧着する端子またはスリーブにより適合ダイスを選定し，次の順序で装着し ます。

1）スライドピンを抜き，雌ダイスを開きます。
2 ）ダイスと電線の組み合わせ表より選定した雄ダイスをピストンに装着し ます。このとき雄ダイス14－38は適合サイズが正面になるように合 わせてください。（14と22•38は取付け方向が異なります）
（2）雌ダイスを閉じ，スライドピンを確実 に差し込みます。
（3）端子（スリーブ）は，ろう付け箇所を雄ダイス側に合わせ，筒部が中心にな るように保持しながら，加圧ハンドル を操作し，端子（スリーブ）が落ちな い程度に固定します。（図1）
（4）電線を筒部端より芯線が 1 mm 程度出る か，突き当たるまで挿入します。

（5）加圧ハンドルを開閉操作し，ダイス間が密着状態となり，圧力規制装置が作動 （ハンドルの操作力が急激に低下）する まで加圧します。このとき，ピストンの ロッド部に表示された黒線が見えていま す。ピストンロッド部の圧差完アライン が完全に見えるまで操作をおこなってく ださい。圧着は正常におこなわれ，これ
 で圧着完了です。（図2）

注：圧着が進むに従い，強い操作力（最大 2 4 5 N）が必要となりますので， ハンドルは大きく開かず小きざみに開閉操作しますと楽な作業ができま す。
（6）戻しレバーを押し，ピストンを下死点まで下げます。
（7）スライドピンを抜き，圧着した端子（スリーブ）を取り出し，端子（スリー ブ）の圧着部分の圧着マークを確認してください。

この工具は，圧着開始以後での途中戻しは，非常に困難となる構造となって おります。位置決めは確実におこない，圧着を開始したら，必ず圧力規制装置が作動するまで加圧してください。

## 保守•点検

工具をより長く快適にお使いいただくため，次の保守•点検を心がけてください。
（1）工具の摺動部には，時々注油してください。

（2）工具を使用した後は，油布等で表面の汚れや水分をふき取り，付属の専用ケース に収めて湿気の少ない場所に保管してください。
③ 作動油は，使用頻度に応じ適宜に交換し，少なくとも 2 年に 1 度は専用作動油に全量（約 $60 \mathrm{~cm}^{3}$ ）交換してください。
－作動油の交換方法（図3）
1）ピストンを下死点まで下げます。以後6項でゴ ムプラグを差し込むまで，加圧ハンドルが開 かないよう，十分注意してください。不用意に開きますと，ポンプ部に空気を吸い込み，作動が不安定となります。
2）固定ハンドルを左へ回し，ボデイ部から外しま す。

3）オイルタンクのロ元をつまみ，ゴムプラグを左右にねじりながらゆっくり引き抜き，先端の マグネットをきれいにふきとります。

4）給油口を下にして，古い作動油を捨てます。
5）給油口を上にし，油差しなどで新しい作動油 をゆっくりとロ元まで注入します。
6）いったんゴムプラグを差し込み，ヘッド部を下 にした状態で戻しレバーを押したまま，加圧 ハンドルの開閉操作を数回おこない，そのま
 ましばらく（5分間以上）放置します。

7）再びゴムプラグを抜き気泡のないことを確認し作動油をロ元まで補充します。
8）ゴムプラグを完全に差し込み，固定ハンドルを右に回しながらボディ部にしっか りとねじ込みます。
9）交換終了後は，雄ダイスをセットしない状態で，加圧ハンドルの開閉操作をお こない，圧力規制装置が正常に作動することを確認してください。加圧ハンドル の全開，全閉を1回として，26回以内で圧力規制装置が作動すれば正常です。 ピストンが息付き現象を生じ，昇圧が不安定な場合は，空気の混入ですので， 6項以降の手順を繰り返してください。

4．万ースライドピンが破損してしまった場合，スライドピンの取付け前に本手順をすべ てよくお読みの上，正しく取り付けをおこなってください。

## ！注意

－スライドピン，ストッパピン，ばね（ 6 5 2 ）は，取付けエ具に適用したも のを使用してください。適合していない部品を使用すると工具破損の原因と なります。
－交換取付けをおこなうエ具のスライドピン取付け穴に，変形，割れ等の異常 がないかよく確認してください。異常のある場合は，もよりの代理店または，弊社営業所に修理•点検をお申し付けください。

## 使用部品

スライドピンの交換取付けには，以下の部品と工具が必要となります。
スライドピン ストッパピン ばね（652）直径 2 mm の棒


上記部品，工具のほかにグリスが少量必要です。

## －交換取付け手順

1）工具の雌ダイスの取付け穴部にばね （652），ストッパピンにグリスを塗布 し，挿入してください。このとき，ばね， ストッパピンの順に挿入してくだい。ま た，ストッパピンには方向性がありま す。平面がばね側に曲面がスライドピ ン側になるように挿入してください。

（図4）

2）工具の雌ダイス上部の穴より直径 2 mm の棒を入れ，ストッパピンを押し込んだ状態で グリスを塗布したスライドピンを挿入してく ださい。（図5）


3）手順2）の状態から，さらにスライドピンを差 し込むと同時に，直径 2 mm の棒を引き抜 いてください。（図5）


4）スライドピンを完全に差し込み，何度か抜き差しの動作をおこない，スライドピンの抜けや，ガタツキ等の異常がなければ取り付け完了です。

## ■パーツリスト

サービスパーツは下表の番号と品名でご用命ください。


| 番号 | 部品 名 | 番号 | 部品 名 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | 雌ダイス | 8 | 軸（261） |
| 2 | スライドピン | 9 | 止め輪 CE－8 |
| 3 | ばね（652） | 10 | 雄ダイス14－38 |
| 4 | ストッパピン | 11 | 雄ダイス60 |
| 5 | 軸（131） | 12 | シリンダヘッド |
| 6 | 止め輪 CE－6 | 13 | 戻しレバー |
| 7 | 加圧ハンドル | 14 | 固定ハンドル |

## $\sqrt{2 \pi \sqrt{10}}$

## マクセルイズミ株式会社

東京営業所 〒151－8527大阪営業所 〒542－0081名古屋営業所 〒465－0034福岡営業所 〒812－0008仙台営業所 〒984－0032

長野県松本市大字笹賀 3039 番 地 $\boldsymbol{P}^{\circ} 0263(58) 5757$（代）FAX0263（86）1002東 京 都 渋 谷 区 元 代々木町 3 0－13（03（6891）2111（代）FAX03（6891）1700大阪市中央区南船場 2－1－10（CARP 南船場第 1 ビル 9 階） $\boldsymbol{B}^{\circ} \mathbf{0 6 ( 7 6 6 3 ) 0 6 6 7 ( 1 )}$（代）FAX06（7663）0668
福岡市博多区東光2丁目22－30 8092（483）5700（代）FAX092（483）5704仙台市若林区荒井一丁目21番地の8 $\boldsymbol{B}_{022(287) 1761(1)}$（代）FAX022（287）1768



## 保証書

この商品は厳密なる品質管理および検査を経てお届けしたものです。お客様の正常なご使用状態で，万ー故障した場合 は，本保証書記載の保証規定により無料修理いたします。
※修理はお買い上げの販売店に必ず保証書をご提示の上ご依頼ください。
※本保証書は再発行しませんので大切 に保管してください。

長野県松本市大字笹賀3039番地
本 社 TEL 0263－58－5757
東京営業所 TEL 03－6891－2111
大阪営業所 TEL 06－7663－0667
福岡営業所 TEL 092－483－5700
名古屋営業所 TEL 052－775－5388
仙台営業所 TEL 022－287－1761

## ＜保証規定

1．保証期間内に正常な使用状態において万一故障した場合には無料で修理いたします。
2．つぎのような場合には保証期限内でも有料修理となります。
（a）使用上の誤りあるいは不当な改造および修理による故障および損傷。
（b）お買い上げ後の落下および輸送上の故障または損傷。
（c）過不可および誤圧などによる故障または損傷
（d）消耗品の損耗。
（e）火災，塩害，風水害，その他天災地変による故障および損傷。
（f）保証書のご提示がない場合。
（g）本保証書の所定事項の未記入，あるいは字句を書き替えられた場合。

## 3．本書は日本国内においてのみ有効です。

【This Warranty is valid only in Japan】

|  |  | サービス内容 | 担当者 |
| :---: | ---: | :---: | :---: |
| 年 月 日 |  |  |  |
| 年 月 日 |  |  |  |
| 年 月 日 |  |  |  |

$\sqrt{2 \pi \sqrt{10}}$

